

Materiały konstrukcyjne

Pokrywa przednia	anodyzowane aluminium
Pokrywa tylna	odlew ze stopu aluminium UNI 5079
Tłoczek	stal chromowana C43 stal nierdzewna
Rura	anodyzowane aluminium RA=0.3-0.5
Tuleje amortyzacji	utwardzone aluminium
Tłok	monoblok z wulkanizowanej gumy na rdzeniu stalowym i z wbudowanym magnezem stałym z plastoferrytu; brak magnezu w wersji niemagnetycznej (dodatkowa podkładka).
Flansa	stal cynkowana
Uszczelnienia tłoczyka	poliuretan
Pozostałe uszczelnienia	Guma NBR twardość 80 w skali Shore'a
Śruby nastawiania amortyzacji	stal niklowana

Dane techniczne

Medium	filtered and lubricated air
Max. ciśnienie	10 bar
Temperatura pracy	-5°C - +70°C

Najważniejsze czynniki, na które należy zwrócić uwagę i mające wpływ na czas użytkowania siłownika:

- użycie czystego i naolejonego powietrza
- właściwa osiowość montażu ze względu na występujące obciążenia, należy unikać nadmiernych naprężeń bocznych działających na tłoczek.
- unikanie występowania jednocześnie trzech czynników: dużych prędkości wysuwu, długich skoków, znaczących obciążeń; skutkuje to powstaniem energii kinetycznej nie mogącej być pochłoniętej przez standardową amortyzację. Zaleca się w takich wypadkach użycie dodatkowych zewn. mechanicznych ograniczników i/lub amortyzatorów.
- sprawdzenie warunków, w jakich będzie pracował siłownik (wysoka temperatura, agresywne otoczenie, zapylenie, wilgotność etc.) i dobranie optymalnego dla nich typu

Uwaga: powietrze musi być osuszone w przypadku aplikacji w niższych temperaturach.

Używać olejów hydraulicznych klasy H (ISO Vg32) dla właściwego, stałego naolejenia.

Długość amortyzacji

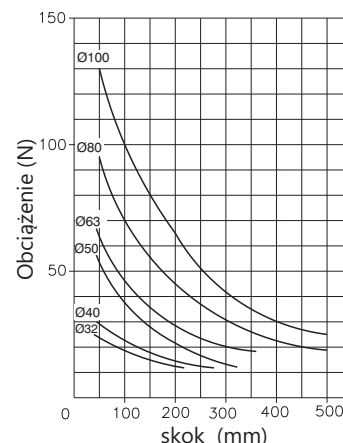
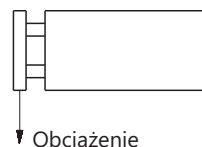
Średnica	Ø	32	40	50	63	80	100
Długość przednia	mm	22	22	24	32	32	32
Długość tylna	mm	28	32	32	40	44	50

Skoki standardowe

Ø32	25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 mm
Ø40	25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 mm
Ø50	25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 mm
Ø63	25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 mm
Ø80	25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 500 mm
Ø100	25 - 50 - 75 - 100 - 150 - 200 - 250 - 300 - 350 - 400 - 500 mm

Tolerancja skoku (ISO 15552)

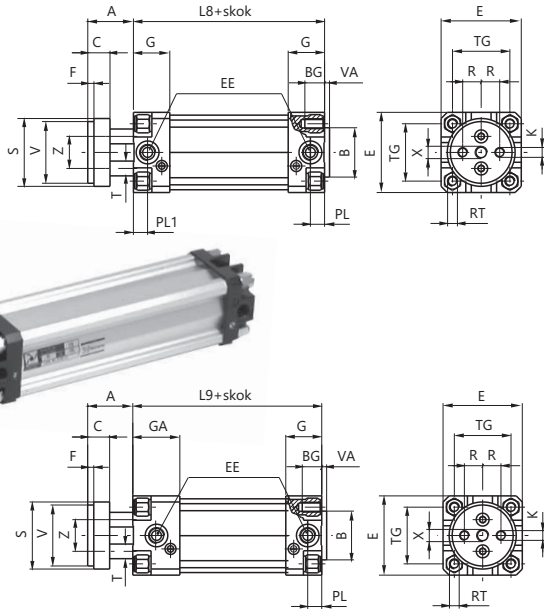
Średnica	Skok	Tolerancja
32 - 40 - 50	do 500 mm	+2
63 - 80 - 100		0



Wersja podstawowa

Kod zamówieniowy

- 1325.Ø.skok.01 magnetyczny
- 1326.Ø.skok.01 niemagnetyczny
- 1325.Ø.skok.01X magnetyczny, tłoczek ze stali nierdzewnej
- 1326.Ø.skok.01X niemagnetyczny, tłoczek ze stali nierdzewnej



Średnica	32	40	50	63	80	100			
A	26	30	37	37	46	51			
AM	22	24	32	32	40	40			
B	30	35	40	45	45	55			
BG	12	12	16	16	20	20			
C	15	15	18	22	22	22			
E	46	52	65	75	95	115			
EE	G 1/8"	G 1/4"	G 1/4"	G 3/8"	G 3/8"	G 1/2"			
F	4	4	5	5	5	5			
G	25	29	29.5	36	36	40			
GA	50	54	54.5	61	61	65			
K	M6	M8	M8	M10	M12	M12			
L8	94	105	106	121	128	138			
L9	119	130	131	146	153	163			
PL	9	11.5	13	14	16	18			
PL1	9.5	11	10.5	14	13	15			
R	9.5	11.25	15	19	25	35			
RT	M6	M6	M8	M8	M10	M10			
S	35	45	55	70	85	105			
T	8	10	12	16	20	20			
TG	32.5	38	46.5	56.5	72	89			
V	32	40	50	63	80	100			
VA	4	4	4	4	4	4			
Z	18	22	26	35	40	50			
WH	26	30	37	37	46	51			
X	M8	M10	M10	M12	M14	M14			
Waga gr.	Skok 0	Wersja podstaw. 560	Wersja rozszerz. 650	810	1380	2300	3680	5740	6300
		co 10 mm	20	26	30	40	80	90	

Wydłużona pokrywa przednia

- 1345.Ø.skok.01 magnetyczny
- 1347.Ø.skok.01 niemagnetyczny
- 1345.Ø.skok.01X magnetyczny z tłoczkiem ze stali nierdzewnej
- 1347.Ø.skok.01X niemagnetyczny, tłoczek ze stali nierdzewnej

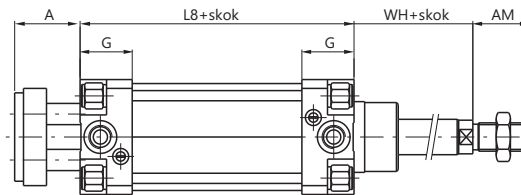
Wersja pchająco-ciągająca ze standardem ISO

Kod zamówieniowy

- 1325.Ø.skok.02 magnetyczny
- 1326.Ø.skok.02 niemagnetyczny

Kod zamówieniowy

- 1325.Ø.skok.02X magnetyczny, tłoczek ze stali nierdzewnej
- 1326.Ø.skok.02X niemagnetyczny, tłoczek ze stali nierdzewnej



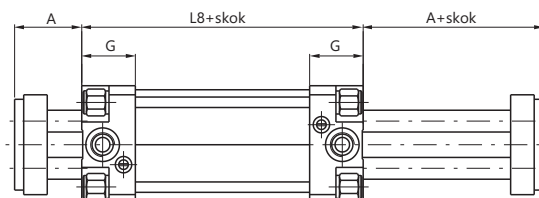
Wersja dwutłoczkowa pchająco-ciągająca

Kod zamówieniowy

- 1325.Ø.skok.06 magnetyczny
- 1326.Ø.skok.06 niemagnetyczny

Kod zamówieniowy

- 1325.Ø.skok.06X magnet., tłoczek ze stali nierdzewnej
- 1326.Ø.skok.06X niemagnet., tłoczek ze stali nierdzewnej



Czujniki magnetyczne

Czujniki i ich uchwyty dla tej serii są te same co dla serii 1319 i 1320.

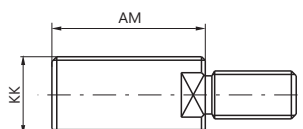
Akcesoria

Można zastosować wszystkie akcesoria dla normy ISO 15552, za wyjątkiem flanszy przedniej i stopy mocującej które, pomimo że należą do tej samej serii, wymagają nieznacznego dostosowania w strefie wyjściowej tłoczyska. Są dla nich przewidziane osobne kody, a wymiary podano poniżej.

Łącznik gwintowany

Kod zamówieniowy

1325.Ø.17F

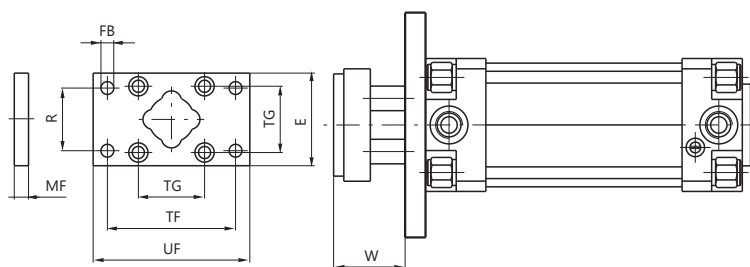
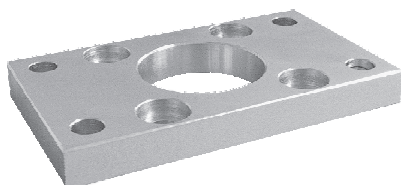


Średnica	32	40	50	63	80	100
AM	22	24	32	35	40	40
KK	M10x1,25	M12x1,25	M16x1,5	M16x1,5	M20x1,5	M20x1,5
Waga gr.	17	27	63	65	110	110

Flansza przednia

Kod zamówieniowy

1325.Ø.03F

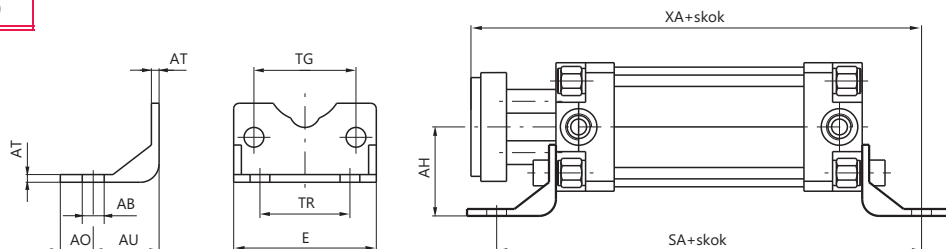


Średnica	32	40	50	63	80	100
E	45	52	65	75	95	115
FB (H13)	7	9	9	9	12	14
MF (JS 14)	10	10	12	12	16	16
R (JS 14)	32	36	45	50	63	75
TF (JS 14)	64	72	90	100	126	150
TG	32,5	38	46,5	56,5	72	89
UF	80	90	110	120	150	170
W	16	20	25	25	30	35
Waga gr.	160	250	480	620	1430	3500

Stopa mocująca przednia (krótka)

Kod zamówieniowy

1325.Ø.05/1F
(1 szt.)

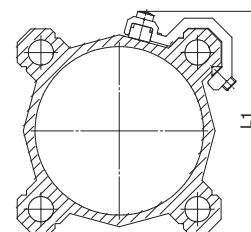
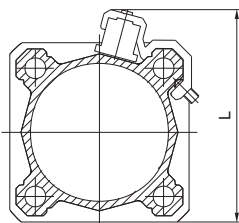


Średnica	32	40	50	63	80	100
AB (H14)	7	9	9	9	12	14
AH (JS 15)	32	36	45	50	63	71
AO (± 0,2)	11	8	13	13	14	15
AT	3,5	3,5	3,5	4,5	5	5
AU	24	28	32	32	41	41
E	45	52	65	75	95	115
SA	142	161	170	185	210	220
TG	32,5	38	46,5	56,5	72	89
TR (JS 14)	32	36	45	50	63	75
XA	144	163	175	190	215	230
Waga gr.	50	70	120	180	320	400

Uchwyty czujników - profil bez rowka

Kody uchwytów czujników szerokich serie: 1500., RS., HS._			Kody uchwytów czujników wąskich serie: 1580., MRS., MHS._		
Kod	Średnica	L	Kod	Średnica	L1
1320.A	Ø32	60	1320.AS	Ø32	48
	Ø40	65		Ø40	54
1320.B	Ø50	77	1320.BS	Ø50	66
	Ø63	87		Ø63	76
1320.C	Ø80	105	1320.CS	Ø80	96
	Ø100	125		Ø100	112
1320.D	Ø125	145	/	/	/
1320.E	Ø160	184	/	/	/
1320.F	Ø200	222	/	/	/

dla siłowników: 1319 - 1320, 1325 - 1345, 1330 - 1332, 1348 - 1349

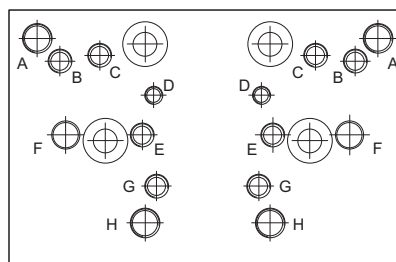


Czujniki dla mikrosiłowników

Dane techniczne i kody zamówieniowe: patrz rozdział „czujniki magnetyczne”

Mocowania rozdzielaczy do siłowników

Pozwalają na montaż zaworów i elektrozworów na siłowniku. Wspornik powinien być przymocowany szpilkami ściągającymi, a na nim istnieje możliwość montażu gwintowanego rozdzielacza lub baza z rozdzielaczem ISO. Po zainstalowaniu należy dokonać przyłączeń za pomocą mocowań i rur. Wszystkie otwory montażowe na płycie wspornika dedykowane są dla różnych serii zaworów zgodnie z załączonym rysunkiem.



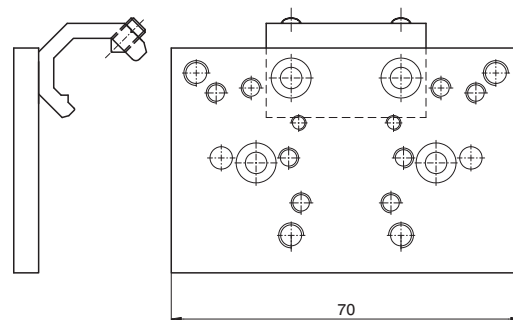
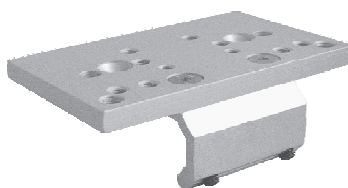
Otwory montażowe dla zaworów serii:

- A = 414/2
- B = 824
- C = 828, T488, 488, 484
- D = 2400
- E = 2600
- F = Bazy dla rozdzielaczy ISO
- G = 858/2
- H = T424

Dla siłowników serii 1319 - 1321 / 1325 - 1326 / 1345 - 1347 / 1330 - 1333 / 1348 - 1350

Kod zamówieniowy

- 1320.15 (Ø32 - Ø40)
- 1320.16 (Ø50 - Ø63)
- 1320.17 (Ø80 - Ø100)
- 1320.18 (Ø125)
- 1320.19 (Ø160)
- 1320.20 (Ø200)

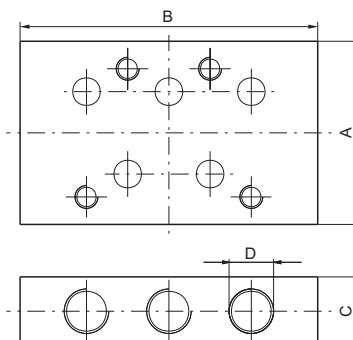


4

Bazy dla rozdzielaczy ISO

Kod zamówieniowy

- 1320.21 bazy dla elektrorozdziałczy ISO 1
- 1320.22 bazy dla elektrorozdziałczy ISO 2



Wymiary

		A	B	C	D
1320.21	bazy dla elektrorozdziałczy ISO 1	40	75	15	G 1/8"
1320.22	bazy dla elektrorozdziałczy ISO 2	50	95	20	G 1/4"